



街/空間 創造のVIETMOKU FURNITURE INFIRMATION 2022.7

VIETMOKU ----- DX-LABB.co.vn



DX-LABB.VIETNAM ----- dx-labb.co.vn

購買+1

海外家具/インテリア供給はコスト削減の一環として認知されてきました。

これからは自然災害/震災/復興へのリスクヘッジやシナジーとして海外資源の活用が求められます。

弊社では日本独自の気候/環境に職人や事業主が対応してきた知恵や技術を製品や空間に付加価値として追加し、林業/中小サプライヤーの持続的発展の為にニュートラルインテグレーターを実現します。

■街/景観作り



ユニット木材建築/家具/木材インテリア
内装デザイン/キャビネット設備//木壁
等の設計から開発までワンストップで行います。

■家具開発

木材等の曲げ技術は勿論、デジタルコンポーネント等幅広く開発



■木材インテリア



■デジタルツイン

デジタルインテリアコーディネーターの事。

仮想空間を提供する事で、地域密着型の事業主が今まで行いたかったサービスと顧客ニーズを可視化し創生に貢献します。

■エコバイオ製品

人と環境に安全/安心なサニタリー製品開発/製造販売

街作り/インバウンド創生

リゾート施設キャビネット/寝室/リビング

例：

- 店舗/宿泊施設
- リビング/寝室/台所
- 鉄道駅環境のデザイン/設計

景観や建築保全が重視される
ユネスコ世界遺産ホイアンにて
意匠設計～ワンストップ開発例

- 背景：インバウンドにおける将来的なネイチャーツーリズム需要増加が見込まれる。
- 海外需要と自然や景観保全の整合性を保ちつつニュートラルサービスに挑戦する自治体や事業主しいては職人を全力で応援し、日本の匠の技術との共生プロジェクト。



家具開発

事例：

- 主要開発モデル：画像からスクラッチ
- 開発方法：スクラム
- 期間：要件定義から納品まで8か月
- 販売単価：
- 椅子50US\$ テーブル290US\$
- 開発内容：テーブル無垢/イス6脚
- クライアント：外資メーカー
- 納品方法：コンテナ輸出
- 開発評価：汎用性高
- コミュニケーション：日本語/英語
- 連絡方法：メール・slacks LINE ZALO
- 業務管理ソフト：常用



- 仕上げ：ナチュラルカラー
- 仕様
イス：W470D490H860mm テーブル：W1,800D1,000H750mm
- 梱包形態：椅子2脚/箱・テーブル1台/箱
- シッピングマーク付きCTNボックスは1色印刷です。
- 積載量：20フィートコンテナ 34セット
(34テーブル+204チェア)
40'HC CONT - 72セット(72 tbls + 432 chairs)。

木製インテリア開発

例：木製アンティーク×エンジニアリング

- ・要件定義
- ・必要デバイスと素材見積もり確認
- ・サンプルデータ提出
- ・開発
- ・納品/輸出

※専門性の高い場合は要相談下さい



ユーザーStep1

空間フレーム選択/規格サイズ調整

ユーザーStep 2

間取り・家具・インテリア配置/配色

ユーザーStep 3

指定のインテリアタップ選択

ユーザーStep 4

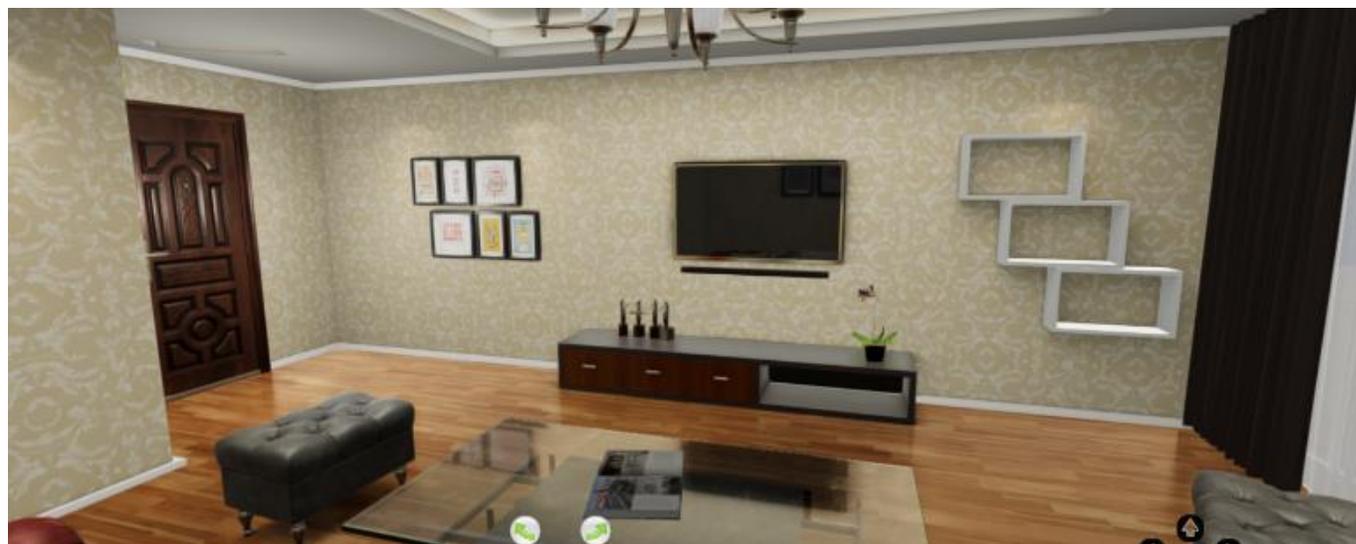
指定のインテリア/メーカー製品購入

※街作り用/管理者用はご相談

デジタルツインナーとは？

誰でもノーコードで間取り・インテリア・建具店家具を配色/配置し秒でパース制作できるデジタルインテリアコーディネーターの事。

従来の3Dキャド・UNITY等の仮想空間創作ソフトでは専門性が高い為、分対応の窓口操作には人材や時間が掛かっていた。



エコバイオ製品

食品製造工程で抽出される成分や環境に優しい善玉微生物を使用したサニタリー製品の開発/製造販売

※衛生基準/成分チェック/ラベルマークパッケージテストをクリアしています。

- ・リビング/クローゼット カビ除去
- ・排水の詰まり解決
- ・エコハンドクリーナー
- ・コックローチ退治
- ・エコクリーナー
- ・金属再利用水

※有害な化学物質を含まない
環境に優しい製品

例：ご当地ヒノキエッセンス配合

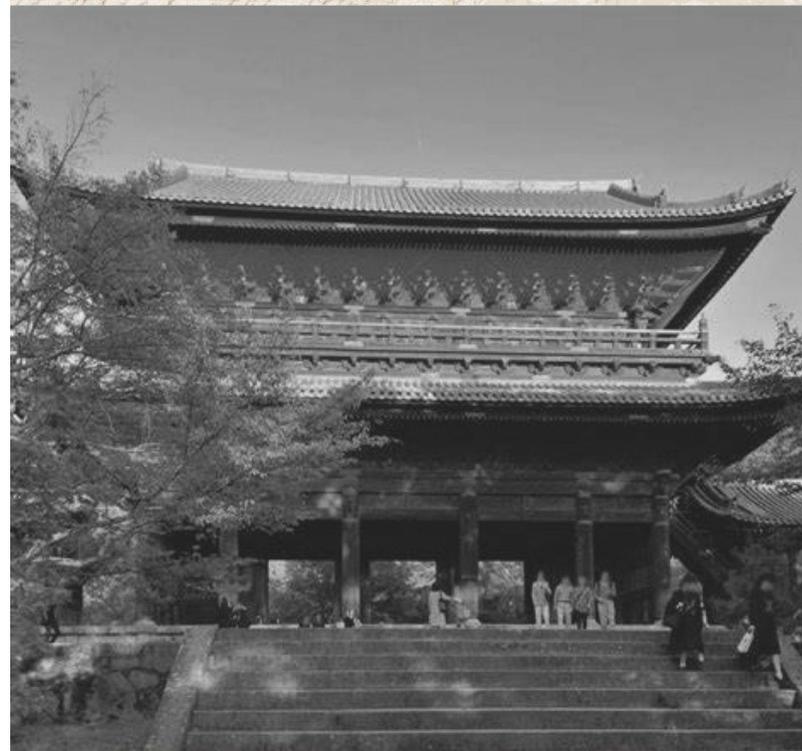


VIETMOKU ----- DX-LABB.co.vn

ラベルサンプル

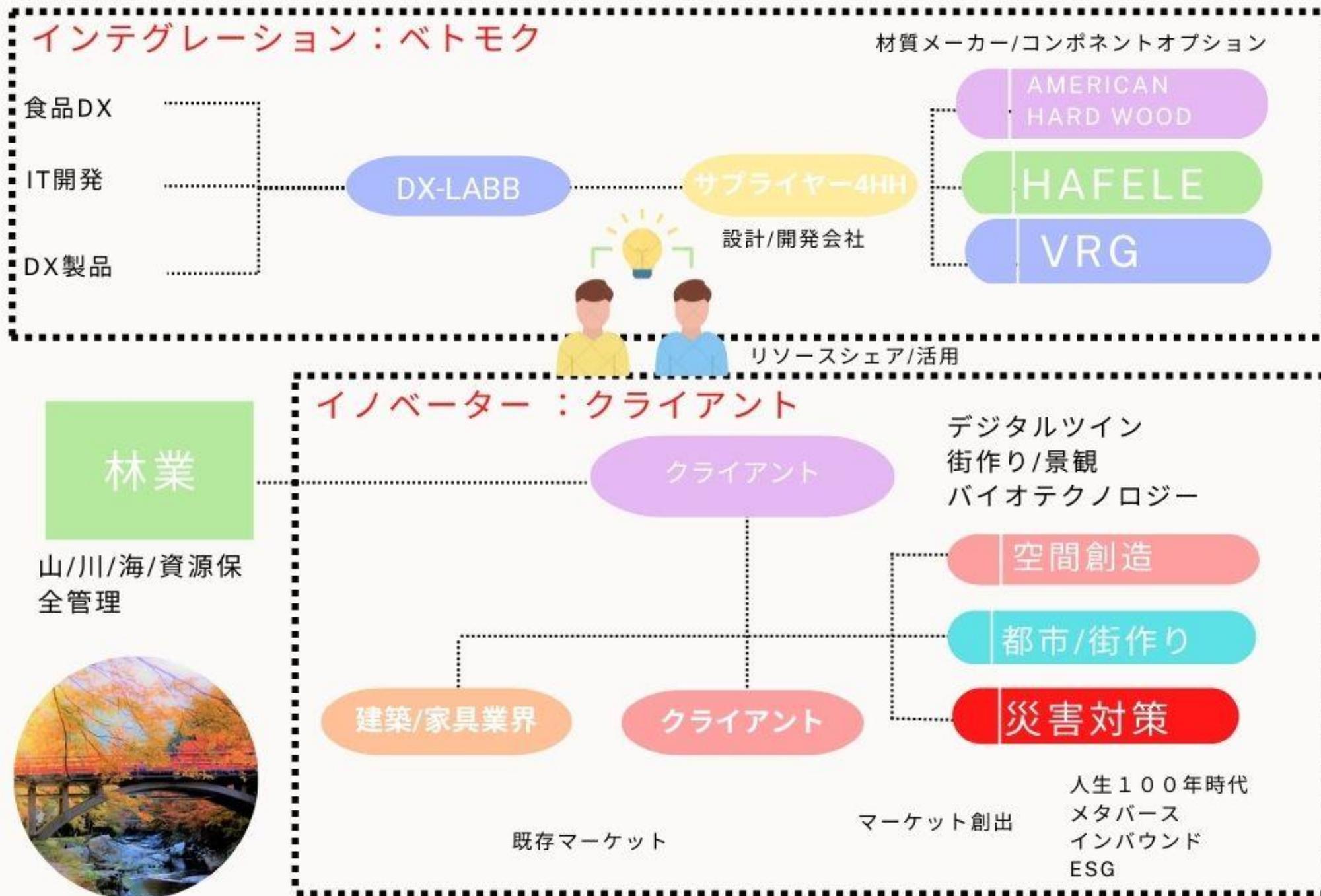
CLIENTS NAME

since 2006

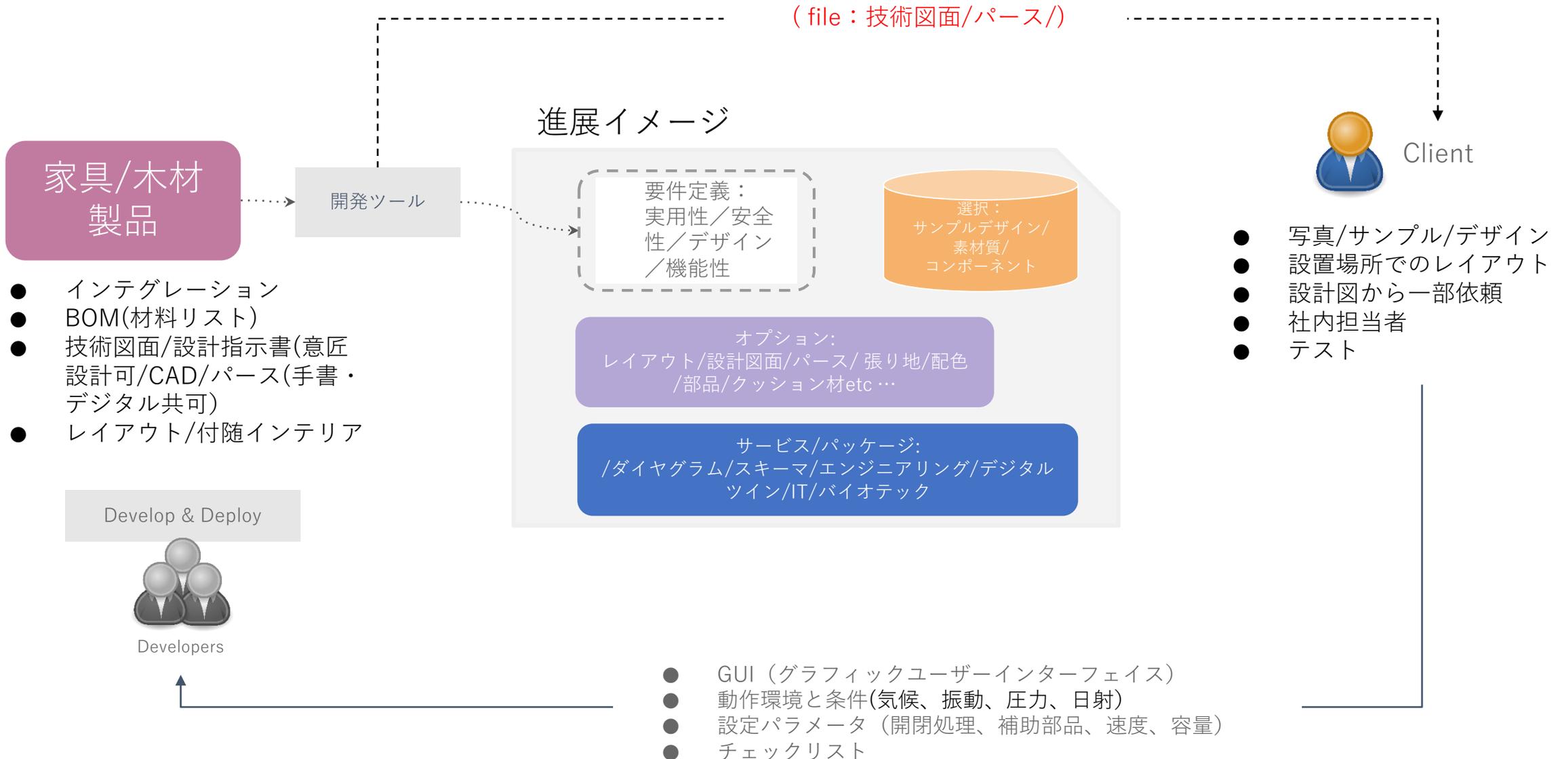


@inovatorTokyo chain-saws

Concept map



I. 開発環境 (1/2)



II. プロセス



- 開発ニーズ サマリー

- コンセプトプラン

(現状把握)

-仕様定義

(稼働の流れ/容量/重量/優先順

位/リスク管理)

•

- スキーマ(写真/技術図面/オ

リジナルサンプル/インテリア

レイアウト)

- ダイアグラム

図面への指定要素(手書き等)

-実現可能な実装を提案

テスト
Simulate

-デザインレビュー

- 提案依頼書(RFP) /素材ビル

(BOM)/梱包輸送/MOQ

-予算/スケジュール

-安全性の確保 (防爆など)

-シミュレータと設計図面

-実装環境・レイアウト

-法的基準(乾度/ホルムアルデヒ

ド/等)

開発
Develop

-正式発注PO

-チーム組織

-Coding

-Programming

-Parts Machining

-進捗レポート

輸出・納品
Delivery

- 梱包/パッケージデザイ
ン/開発(ロックダウンor
完成品)

- 輸出

- 仕様書交付

- メンテナンスポリシー交付

iii.開発

ステップ1

- 木材カット/プランニング/ラミネート
- ・ BOMに基づき技術面,KD材カット,ラミネート,数量仕様計画
- ・水分が12%以下
- スーパーバイザー/チームリーダー:
BOMにある木材数量とティンバーサイズ確認
- ・黒目・ひび割れ等品質の悪いスラットは不合格
- QCスタッフ:サイズ・水分数量チェック

ステップ2

- 製品細部の形状/モールド工程
- ・スーパーバイザー/チームリーダー:BOMと技術面に従いパーツ数量・サイズのチェック
- ・技術面/サンプルに沿った製品細部・部品の切断/穴あけ/曲げ等
- ・QC:図面と製品間の仕様確認/比較
- 技術スタッフによるランダムチェックとランダムアセンブリチェック

ステップ3

- 製品組み立て
- ・スーパーバイザー/チームリーダー:パーツ数量とサイズの確認、BOMとテクニカル図面としてのハードウェアリスト
- ・詳細図面に従い製品インストール
- ・1次組立:
チェアの背もたれ、座面フレーム、2本足。。。
- 2次組立:
部位を組み立て完成品へ
- QC:平面度、真直度、製品の質感の確認
- コンポーネントサンプルと比較

ステップ4

- ペイント
- ・スーパーバイザー/チームリーダー:カラーパネルチェック(ペイント材料の数量/品質/名称)
- ・塗装技術者による塗装調合/色合いテストとQC承認
- ・QC:塗装ラインでの品質チェック
- ・エラー修正:技術者と共に行う

ステップ5

- パッキング
- ・スーパーバイザー/チームリーダー:CTN(出荷公式書)ボックスと梱包材/数量の確認。
- ・QC:パッキング前に完成品100%量のチェック

IV. オプション



アッシュ チェリー ヒッコリー



ハンドメイプル ソフトメイプル 赤オーク



白オーク チューリップ ウォルナット



人工パネル



キャビネット材



ファイバー
ボード

※公共スペース用のチックor白パイン
インバー取扱い有
インドネシア+南あふりか産
ペインティング：ケミカルスタン
ダード
KD(輸送後組立可能)

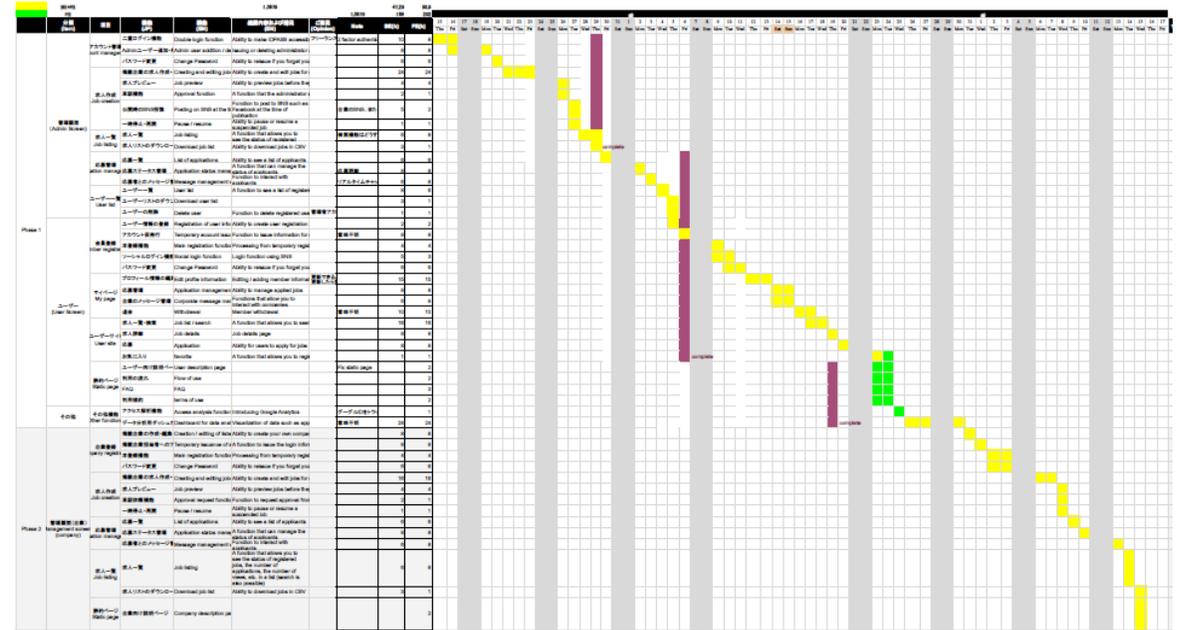


ボルト/ナット/ネジ 等

設計見積もり (統合中)

Issue technical drawings to make the sample and mass production							
BOM (bill of material) for estimation the cost of products							
No	Products	Qty	Unit	Unit price (VND)		Unit price (USD)	
				Modern design	Classic design	Modern design	Classic design
1	Kitchen shelf + Wardrobe	1	sqm	260,000	300,000	11.30	13.04
2	Bedside tbl	1	pc	380,000	420,000	16.52	18.26
3	Cabinet 4-5-6-7 drawers/ consol tbl / Sideboard	1	pc	500,000	600,000	21.74	26.09
4	Dining table / sofa table / sofa chair/ dressing table	1	pc	450,000	510,000	19.57	22.17
5	Dining chair	1	pc	275,000	340,000	11.96	14.78

家具の見積もり



ITの見積もり

パートナー

- ・ 木材
- ・ 家具回り部品
- ・ 人口木材/合板/ファイバー
- ・ ネジ/ボルト/ナット等

※投資の必要が無くコストを抑えテクノロジープロパティの使用可能なアドバンテージ

ベトナムは他国アジア台湾/シンガ/中国は大手メーカーの下請けで家具製造とは競合では

事実ベトナムへの発注も多



HÄFELE



DX-LABB VIETNAM INFORMATION

- Basic INFORMATION

name: CÔNG TY TNHH TAMADA INVESTMENT CONSULTANCY

address:

5F INDOCHINA RIVERSIDE, 74 Bạch Đằng, STREET, Đà Nẵng, vietnam

Rbott Development :19 Nguyen Thong Street, Son Tra District, Danang City

representative : TAMADA YOSHINARI

Various corporate licenses obtained, sanitation control permit obtained,
trademark registered

- contact : tamada@dxrpa.vn 0938370851

- Lineup :RPA • ROBOTICT • BPO • ACCERALATION • FURNITURE DEVELOPMENT

- Partner : 4HANDS HOME , Mr Pau (Doctor of Robbot Engineering)

NEXTMEAT VIETNAM,VECTOR INC